**ELASTUFF 310**

**Технические данные и инструкция по применению**

**Описание продукта**

ELASTUFF 310  состоит из 100% по объему из твердых компонентов  «чистой» алифатической «полимочевины», с использованием чистых смол изоцианата и алифатических аминов, обладает высокой жёсткостью, химической стойкостью, относительным удлинением и твердостью.  ELASTUFF 310 применяется с использованием многокомпонентного оборудования с подогревом, что позволяет покрытию быстро сохнуть. Он также обладает отличной гидролитической стойкостью и  способен выдержать широкий диапазон температурных перепадов, в сухих или водных средах. ELASTUFF 310 может применяться в условиях повышенной влажности или на материал с относительно высоким содержанием влаги.

**Применение**

ELASTUFF 310 был специально разработан в качестве  гидроизоляции для защиты покрытия широкого спектра вертикальных и горизонтальных поверхностей, защиты от коррозии, сопротивления химическим воздействиям. ELASTUFF 310 обладает высокой стойкостью к истиранию и ударопрочностью. ELASTUFF 310  может наноситься на металл, бетон, дерево, стекловолокно, армирующую ткань и вспененные основы и материалы.

ELASTUFF 310 в основном используется в подземных сооружениях и местах без интенсивного УФ излучения. В районах, где стабильность цвета имеет первостепенное значение, ELASTUFF 310 желательно окрашивать алифатическими покрытиями устойчивыми к ультрафиолетовому излучению, таких как ELASTUFF 102, 200 или ELASTUFF 220.

ELASTUFF 310 может использоваться везде, где есть высокие требования к созданию упругой и износостойкой гидроизоляционной мембране, например; гидроизоляция зданий, подземных сооружений и конструкций, в том числе; очистные и водоочистные сооружения, кузова грузовиков, канализационные сооружения и конструкции, бункеры для сыпучих материалов, градирни, EPS и ISO пенопласты и во многих других областях, где есть необходимость в гидроизоляции.

**Свойства**

1. Твердых веществ по массе: 100% [ASTM D1644]

2. Сухой остаток, Объем: 100% [ASTM D2697]

3. Вес на галлон: Часть А = 9,2 кг. (4,2 кг) Часть B = 8,4 кг. (3,8 кг)

4. Время высыхания : 15 секунд при 75 ° F (24 ° C), 50% Р.Х.

5. Время на отлип: <10 минут при 75 ° F (24 ° C), 50% Р.Х.

6. Время обработки: 75% при 24 часов [ASTM D1640]

7. Предел прочности на растяжение: 2200 фунтов на квадратный дюйм (± 100) (13,7 МПа) при 75 ° F (24 ° C)[ASTM D412]

8. Относительное удлинение при разрыве:500% (± 50) при 75 ° F (24 ° C) [ASTM D412]

9. Прочность на разрыв: PLI 253 (± 50) (42 кН / м)[ASTM D1004]

10. Твердость:75-80 по Шору А, 35-40 по Шору D [ASTM D2240]

11. Сопротивление истиранию: 0,65 мг потери w/H10 кругов с использованием 1000 г

весов на 1000 оборотов на Табер Abraser[ASTM D4060]

12. Ударопрочность: Проходит 160 дюймов на фунт прямых и обратных [ASTM D2794]

13. Адгезия: Бетон: 350 фунтов на квадратный дюйм (± 50) (2,4 кПа) - подложка

недостаточности [ASTM D4541]

14. Водопоглощение: <1% после погружения на 7 дней [ASTM D570]

15. Устойчивость к высоким температурам: Нет старении или спада

16. Холодная гибкость при пониженной температуре: Проходит 180 º, ¼ "оправки изгиб при температуре -4 º F (-20 º C) [ASTM D522]

17. Содержание летучих органических (VOC): 0 г / л [Расчетное]

18. Температурные пределы для нормальных условий службы: От -30 ° F до 300 + ° F (от -22 ° C до 149 ° C)

 Упаковка

ELASTUFF 310 представляет собой быстросохнущий двухкомпонентный материал доступный в 5 галлонов (19 литров) - ведра и емкостью 55 галлонов (208 литров) бочки. Срок годности 1 год с даты отгрузки.

**Смешивание**

Смешайте каждый компонент перед использованием с помощью миксера. После смешивания, используйте барабанный смеситель для поддержания однородной консистенции.

**Подготовка поверхности**

ELASTUFF 310 можно наносить на предварительно загрунтованные Uni-Tile Sealer LV на поверхности из бетона и дерева. На а металлические поверхности наносится Primer 302 LV или Lock-Down. PRIMER 302 LV является двухкомпонентным материалом и доступны в контейнере (0,95 л) и 3,8 литров банка, 19 литров ведра. Смешайте один к одному по объему две части А и  В. Смешенный состав PRIMER 302 LV может быть нанесен на обрабатываемую поверхность, однако, рекомендуется для повышения эффекта "смачивания" на большинстве основ добавлять в состав до 50% по объему  метилэтилкетона (МЕК), ксилол или ацетон. Материалы должны быть тщательно смешиваться перед нанесением. Срок его службы смешенного составляет 8 часов при 24 ° C.

**Металлические поверхности**

Метал должен быть сухим и чистым, без чрезмерной ржавчины, загрязнений, осадков грязи, жиров, химикатов и других посторонних загрязнений перед нанесением. Загрязняющие вещества и материалы, которые могут повлиять на адгезию, должны быть удалены. Глянцевые поверхности должны с помощью шлифоваться механическими средствами. Меловые, окисленные или другие загрязненные поверхности должны быть промыты с использованием United Cleaning Concentrate (UCC) или эквивалентным биоразлагаемым веществом.

Все острые углы, сварные швы, оплывы, брызги, заусенцы и др. острые выступы должны быть отшлифованы и очищены механическими, химическими или абразивными методами . Избыточная, рыхлая ржавчина должна быть удалена. Все внутренние швы и стыки стальных резервуаров должны иметь сплошные и ровные швы. Если ржавчина появилась после очистки, поверхность должна быть заново очищена перед грунтовкой.

Очищенную поверхность, следует прогрунтовать,  используя   Primer 302 из расчета 6.1- 7.3 м2 на литр,  к концу того же дня работы,  в любом случае, до появления видимой ржавчины.

**Бетонные поверхности**

Бетонные поверхности, загрязненные маслом, жиром, землей, химическими веществами и          пр., следует очистить чистящим концентратом United  Cleaning Concentrate (UCC), или аналогичным биоразлагаемым химическим чистящим средством и водой. Чистку следует проводить механическими щетками и/или водой под давлением, если необходимо, для удаления плотно связанных с поверхностью загрязнений. Тщательно промойте поверхность для удаления всех следов UCC.

Используйте  UNITED'S Uni-Crete для заполнения раковин, пустот, для выравнивания сколов или грубых участков поверхности. Бетон,  имеющий гладкую поверхность следует протравить кислотой или подвергнуть пескоструйной обработке.

 После того как ремонтные и выравнивающие составы достаточно затвердеют, бетонные поверхности следует загрунтовать одним слоем  Uni-Tile Sealer.

Перед грунтованием Uni-Tile Sealer следует завершить все необходимые работы по выравниванию и ремонту, чтобы получить прочную и плотную поверхность без раковин, пустот, трещин или сколов.  Uni-Tile Sealer наносится безвоздушным распылением или валиком с расходом от 9.7 до 12.2 м²/л).  Дайте Uni-Tile Sealer высохнуть в течение минимум 30 мин. при 24°С перед нанесением  ELASTUFF 310 .

Более низкая температура удлинит время высыхания. Изолирующий грунт должен быть перекрыт финишным покрытием в течение 24 ч. Ни при каких условиях не оставляйте грунт незакрытым дольше 48 ч.  Если грунт не удалось  окрасить в течение 48 часов  то,  поверхность должна быть обработана металлической щеткой или наждачной бумагой, с последующим нанесением дополнительного тонкого слоя Uni-Tile Sealer LV  из расчета от 9,8 до 12,2 м ² / л.

ELASTUFF 310 можно наносить на поверхности из стекловолокна и пластмассы. Новые или гладкие поверхности должны быть подвергнуться механическому абразивному воздействию до нанесения грунта.

**Оборудование**

ELASTUFF 300 применяется с использованием оборудования для безвоздушного распыления.

**Нанесение**

ELASTUFF 310 применяется на дереве и бетонных поверхностях, которые были предварительно загрунтованы  Uni-Tile Sealer, металлических поверхностях  предварительно загрунтованных Primer 302 и др.

Не применяйте ELASTUFF 310, когда температура окружающей среды ниже 4 °С или выше 38 ° C, или если в течении 30 минут пойдет дождь.
Показатели толщины сухой пленки определяется конкретными требованиями проекта. Универсальность ELASTUFF 300, определяемая выбором толщины сухой пленки, позволяет технологам решить множество задач по защите широкого диапазона материалов.
ELASTUFF 300 применяется на 0,4 л / м ² из смешенных частей А и  В - теоретически получается  406 микрон сухой пленки.
Количество слоев, необходимых для достижения заданной толщины будет варьироваться в зависимости от метода нанесения и условий.

* Незначительное воздействие - в сухом состоянии от  813 микрон до 1016
* Среднее абразивное воздействие -  в сухом состоянии           от 1143 до 1524 микрон
* Сильное  абразивное воздействие -  в сухом состоянии         от 1651 + до 3048 и выше мкм

При нанесении ELASTUFF 300 используется многопроходная техника нанесения. Необходимая  толщина покрытия может быть достигнута за два прохода.

Количество слоев, необходимое для достижения необходимой толщины сухой пленки будет варьироваться в зависимости от применения методов нанесения на стройплощадке и окружающих условий. Для каждого слоя ELASTUFF 310 необходимо время, как правило, требуется  менее 5 минут перед нанесением дополнительного слоя при температуре 24 ° C.

Все поверхности должны быть равномерно покрыты без пустот, отверстий или волдырей. Необходимо проверить качество нанесения в кратчайшие сроки, дефектные  участки восстанавливаются пульверизатором в течение 48 часов.

ELASTUFF 310 доступен в стандартном цвете Buff, другие цвета производятся по отдельной заявке. Небольшой ремонт мембранной оболочки, можно произвести с помощью ELASTUFF 504. Для создания механического сцепления, поверхности сначала придается шероховатость путем механического абразивного воздействия (проволочная щетка, грубая наждачная бумага или другие аналогичные средства).

После этого необходимо протереть растворителем шероховатую поверхность с M.E.K. для удаления пыли и других загрязнений, После тщательного смешивания компонентов ELASTUFF 504, материал наносится на ремонтируемые участки в несколько слоев, пока толщина нового слоя будет равной или больше, чем  края существующей мембраны.

**Нанесение финишного слоя**

Так как ELASTUFF 310 выполнен в виде базовой системы покрытия, он в дальнейшем может потерять часть блеска и будет немного «меловаться» от внешних воздействий. При интенсивного воздействия УФ, где эстетика имеет первостепенное значение ELASTUFF 310 рекомендуется окрасить как правило ELASTUFF 102, 200 или 210.

 **Ограничения и меры предосторожности**

Компоненты ELASTUFF 310 должны быть защищены от действия влаги. Храните контейнеры плотно закрытыми. Контейнеры заполнены на заводе инертным газом. После открытия, если содержимое контейнера использовано не полностью, продуйте контейнер азотом или сухим воздухом и плотно его укупорите для защиты компонента от действия влаги.

Наносите материал в хорошо вентилируемом помещении.

Избегайте вдыхания паров или взвеси материала.

Используйте соответствующий респиратор.

Избегайте контакта с глазами и кожей.